

TIPOLOGIA PIANA

IMPIEGO

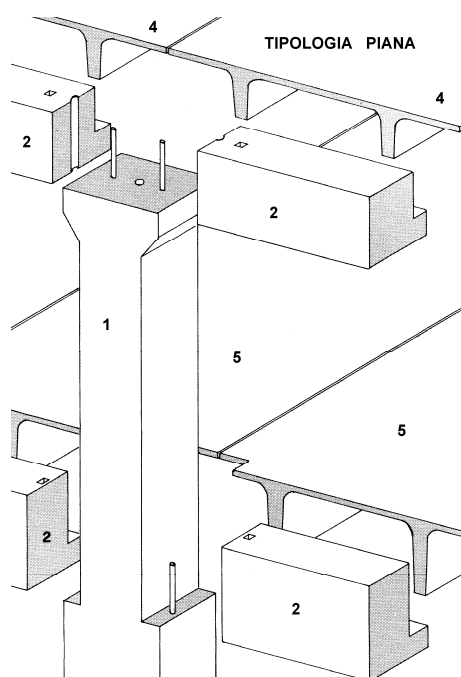
Il sistema costruttivo a tipologia piana trova il suo impiego ottimale in strutture anche pluripiano prevalentemente del terziario o commerciali anche con solai di notevoli luci e forti sovraccarichi.

ELEMENTI

La struttura si caratterizza per la particolarità della composizione ad incastro dei suoi componenti. Gli elementi che compongono la tipologia piana sono:

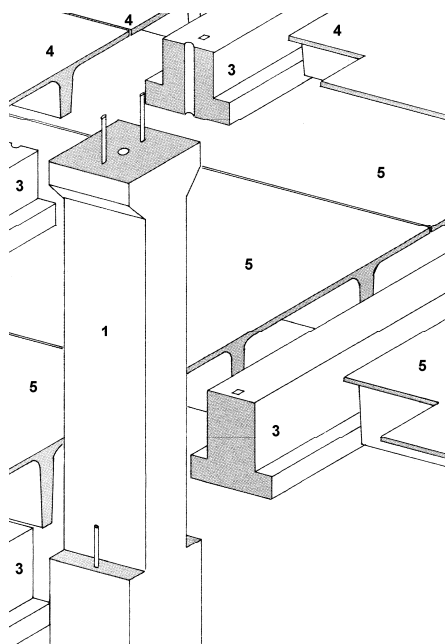
Edificio a navata unica

1. Pilastri di bordo
2. Trave a L
3. Trave a T
4. Tegoli di copertura
5. Tegoli di impalcato



Edificio a navata multipla

- 1bis. Pilastri di spina
3. Trave a T



1 - Pilastri:

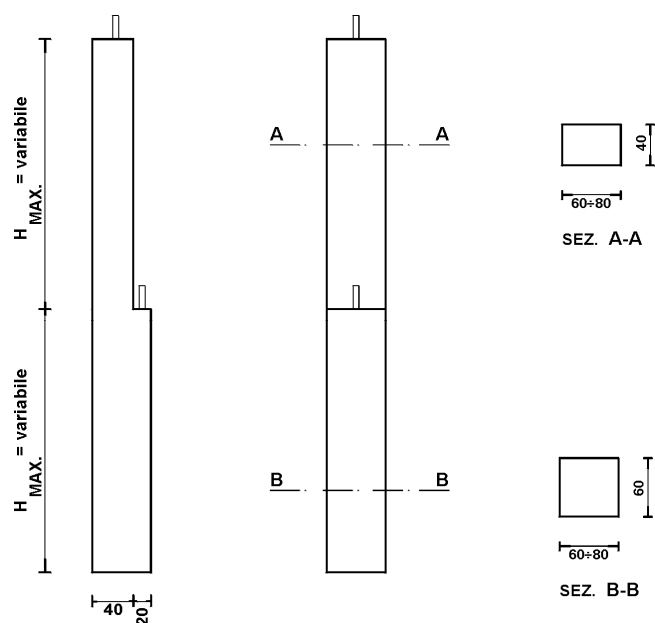
Di sezione e di altezza variabile vengono prodotti in cemento armato vibrato con armatura in acciaio Fe B 44K ad aderenza migliorata.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck >= 45	Compressione $\sigma_c \leq 13,5$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk >= 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$

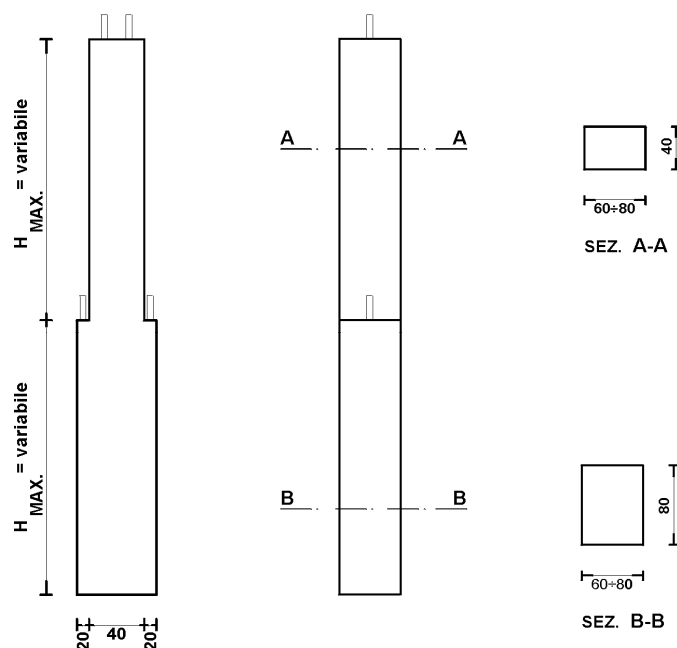
TABELLA 1: SPECIFICA DEI MATERIALI

PILASTRI

1 PILASTRI DI BORDO



1bis PILASTRI DI SPINA



2 - Travi

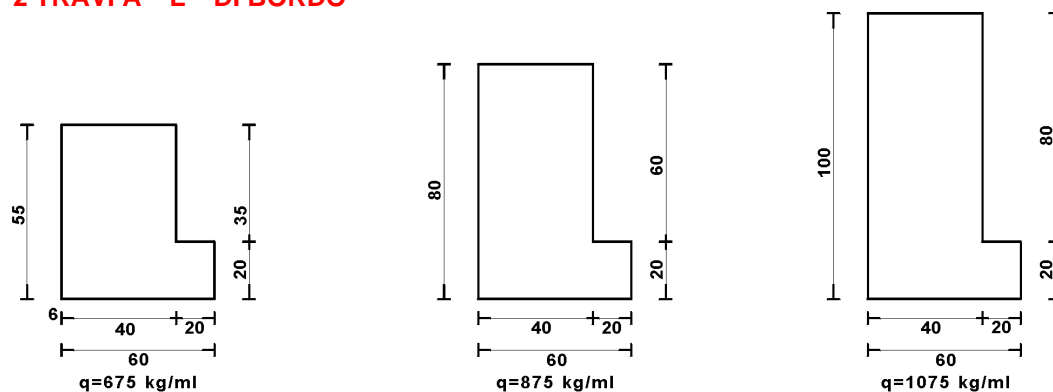
Realizzate in cemento armato precompresso hanno sezione a " T " rovescia e a " L " di altezza variabile in funzione del tegolo TT che dovranno ospitare e di lunghezza variabile in funzione della maglia strutturale da realizzare.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck ≥ 50	Compressione $\sigma_c \leq 19$ Trazione $\sigma_t \leq 3$ Taglio $\tau_{c1} \leq 2,4$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk ≥ 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$
TREFOLO	Fptk ≥ 1870	Tensione $\sigma_{sp} \leq 1122$

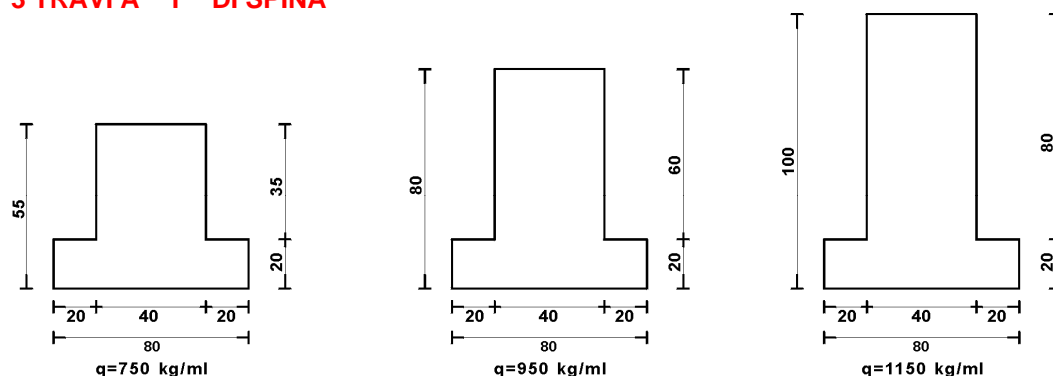
TABELLA 2: SPECIFICA DEI MATERIALI

TRAVI A "L" E A "T"

2 TRAVI A " L " DI BORDO



3 TRAVI A " T " DI SPINA

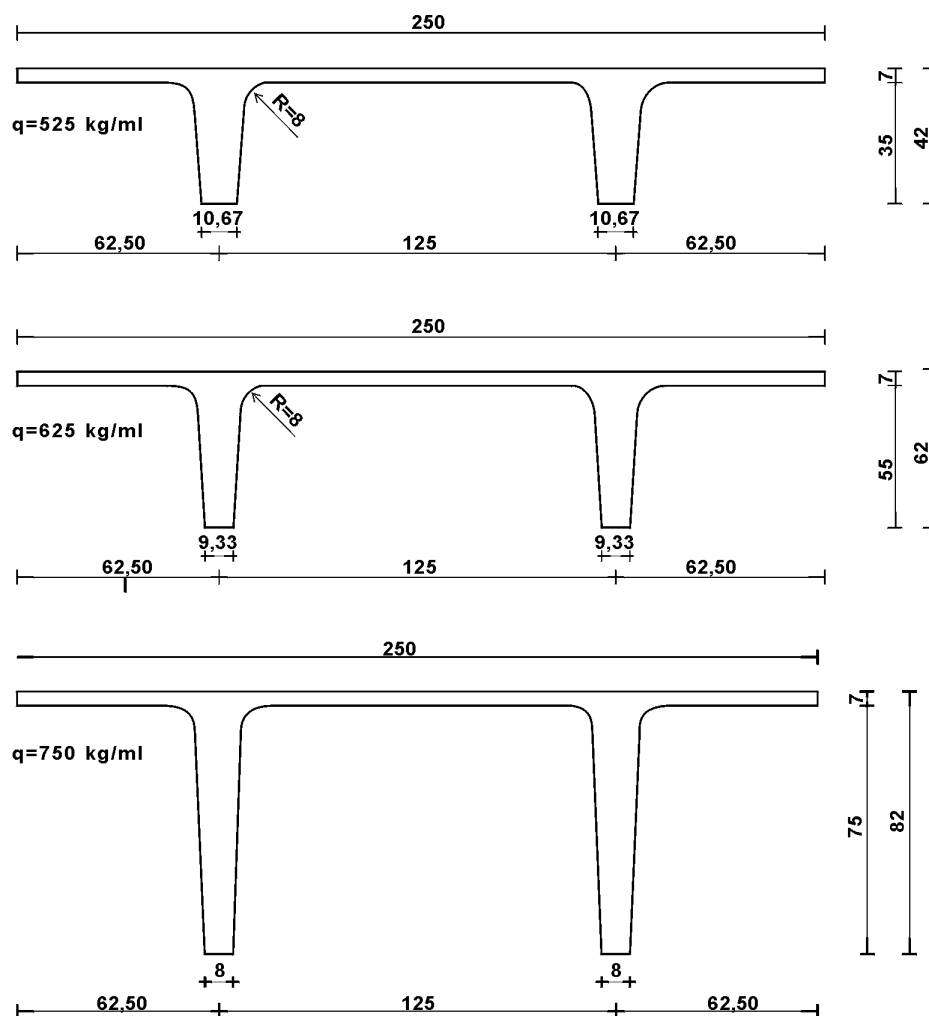


4 - 5 Tegoli

Tegoli di copertura e di impalcato "TT" realizzati in cemento armato precompresso a fili aderenti, sono producibili con larghezza convenzionale fino a ml.2,5 e lunghezza variabile. Si montano senza getto integrativo per la realizzazione di coperture piane mentre per la realizzazione di solai portanti è prevista l'integrazione con opportuno massetto collaborante.

DESCRIZIONE

Tegoli di copertura e di impalcato con sezione a doppia T "TT" realizzati in cemento armato precompresso a fili aderenti, prevedono un solaio superiore di spessore 7 cm collegato con le nervature verticali di spessore variabile e altezza complessiva di cm.40 - 60 - 80 sono producibili con larghezza convenzionale di ml.2,5 o variabile da ml. 1,5 a ml. 2,5 e lunghezza variabile.



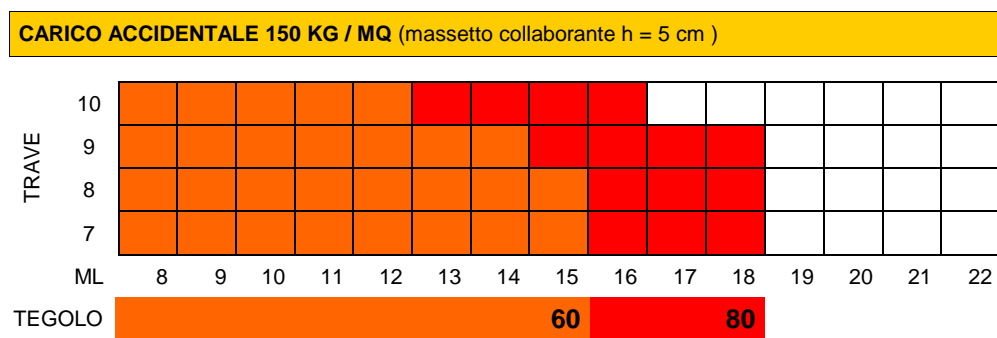
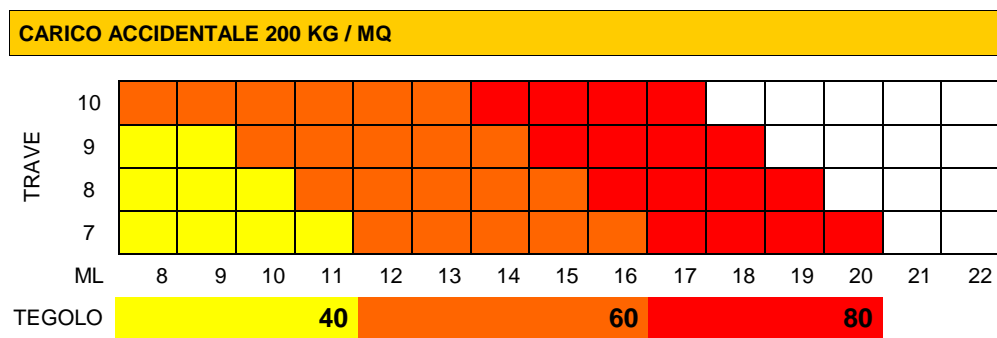
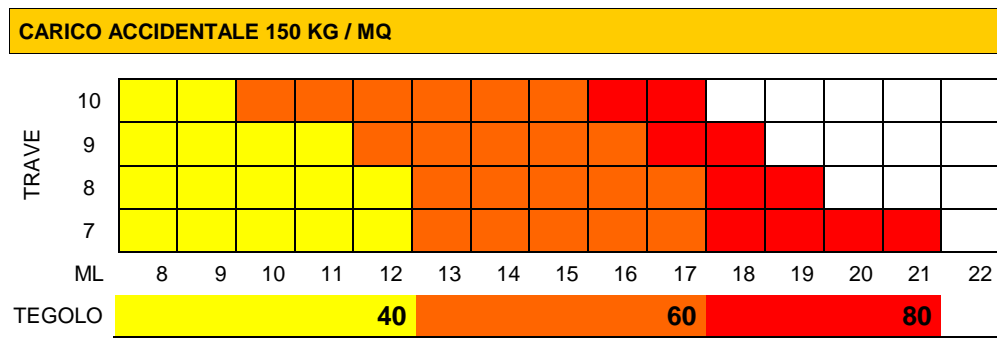
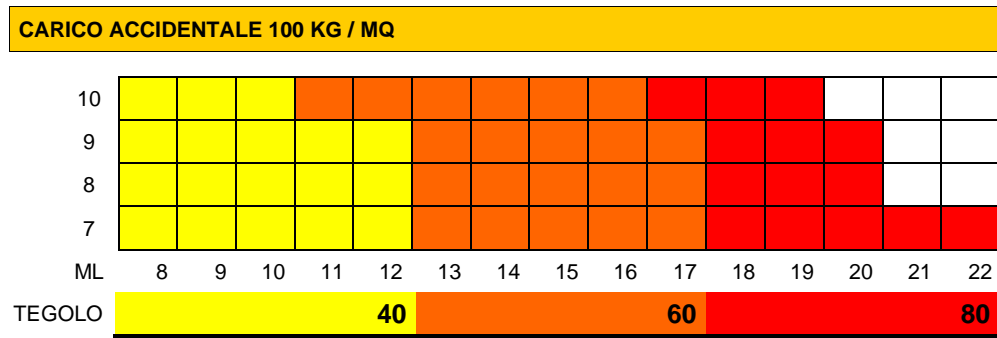
MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck >= 50	Compressione $\sigma_c \leq 19$ Trazione $\sigma_t \leq 3$ Taglio $\tau_{c1} \leq 2,4$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk >= 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$
TREFOLO	Fptk >= 1870	Tensione $\sigma_s \leq 1122$
RETE ELETTRORALDATA	Fyk >= 390	Tensione $\sigma_s \leq 240$

TABELLA 4: SPECIFICA DEI MATERIALI

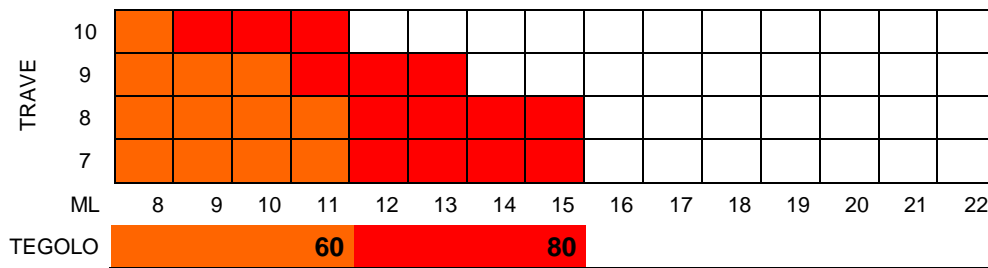
TEGOLI TT

Maglie strutturali:

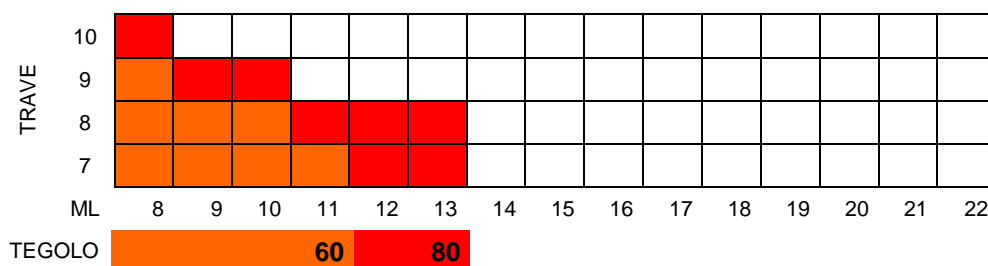
Vengono di seguito forniti alcuni diagrammi di massima di portata elaborati secondo il carico statico con previsione, per i solai portanti, del getto in opera di un massetto collaborante di opportuno spessore armato con rete elettrosaldata. Le portate scaturenti da tali diagrammi sono soggette a variazione in base alle risultanze dell' apposito calcolo inerente uno specifico progetto.



CARICO ACCIDENTALE 300 KG / MQ (massetto collaborante h = 8 cm)



CARICO ACCIDENTALE 500 KG / MQ (massetto collaborante h = 10 cm)



CARICO ACCIDENTALE 750 KG / MQ (massetto collaborante h = 10 cm)

