

TIPOLOGIA DOPPIA PENDENZA TEGOLO PLANO – COPERTURA A FALDA INCLINATA

IMPIEGO

Il sistema costruttivo a doppia pendenza trova il suo impiego ottimale in strutture prevalentemente industriali o agricole e comunque in situazioni in cui si intendano abbinare semplicità, rendimento ed economicità della struttura caratterizzata da un sistema di copertura a doppia falda con pendenza del 10%.

ELEMENTI

La struttura si caratterizza per la seguenti particolarità dei suoi componenti.

INTRADOSSO PIANO DEI TEGOLI DI COPERTURA

La copertura interna del Vostro edificio si presenta con una superficie piana e liscia fondo cassero ideale per una eventuale pitturazione.

ELEVATO ISOLAMENTO TERMICO DELLA COPERTURA

Grazie alla camera d'aria che si crea utilizzando il ns tegolo.

COLLEGAMENTI STRUTTURALI ANTISISMICI GIÀ INCLUSI NELLA FORNITURA

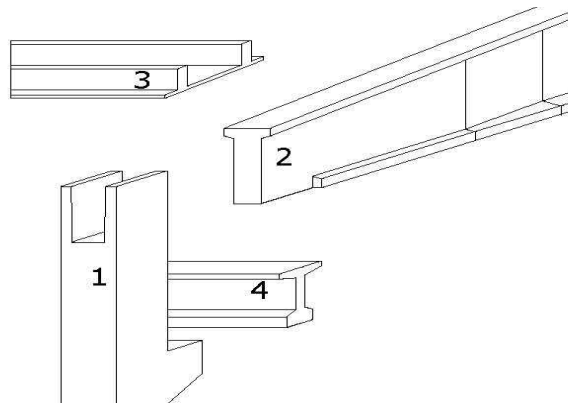
I collegamenti strutturali sono già inclusi nei ns edifici e sono realizzati con appositi elementi in acciaio zincato conglobati negli elementi.

Ciò, a differenza di altri fornitori, consente al Committente di risparmiare il notevole costo di tali lavori.

Gli elementi che compongono la tipologia a doppia pendenza sono:

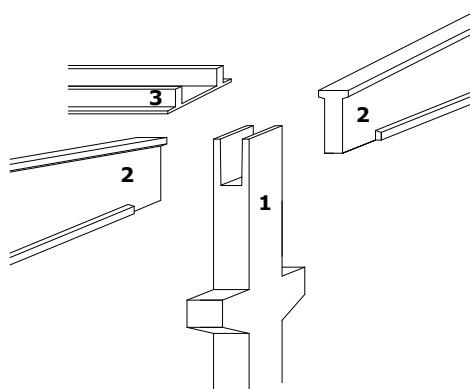
Edificio a navata unica

1. Pilastri di bordo
2. Trave a doppia pendenza
3. Tegoli di copertura e trave di gronda
4. Trave carroponete



Edificio a navata multipla

1. Pilastri di spina
2. Trave a doppia pendenza
3. Tegoli di copertura e trave di gronda e di spina



1 - PILASTRI:

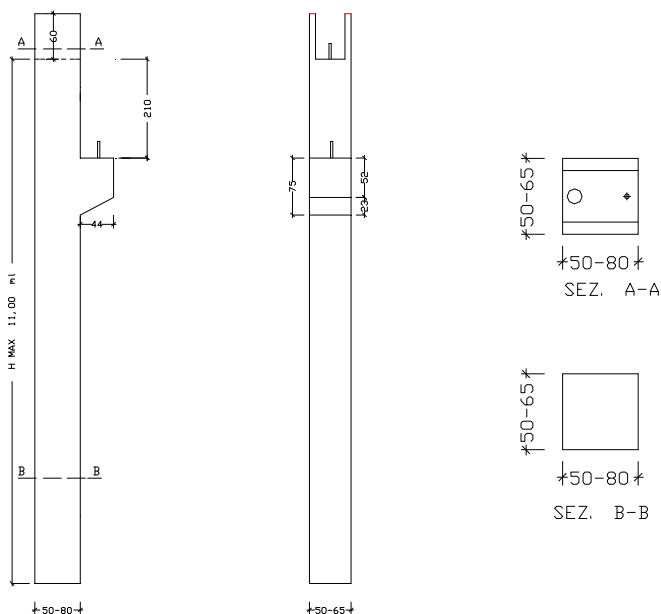
Di sezione e di altezza variabile vengono prodotti in cemento armato vibrato con armatura in acciaio Fe B 44K ad aderenza migliorata. Possono essere dotati di mensole reggi travi per vie di corsa carroponete.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck \geq 45	Compressione $\sigma_c \leq$ 13,5
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk \geq 440	Tensione $\sigma_s \leq$ 260

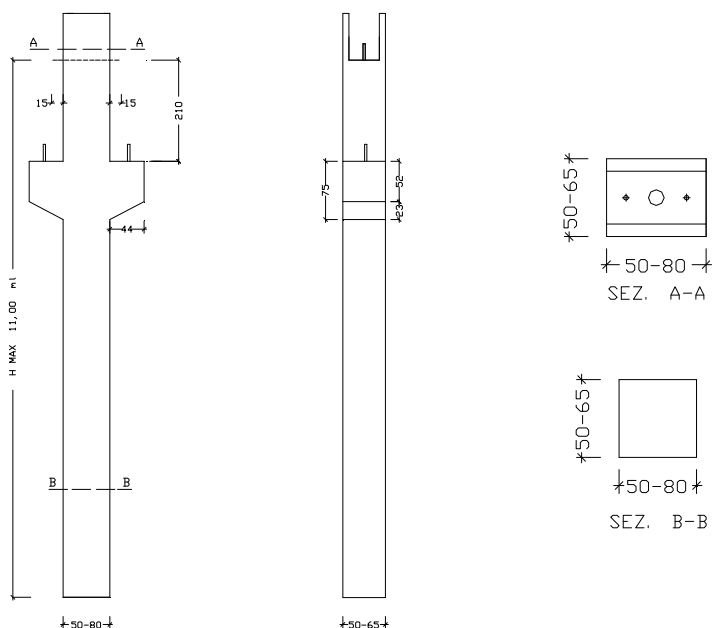
TABELLA 1: SPECIFICA DEI MATERIALI

PILASTRI

1 PILASTRI DI BORDO



1 PILASTRI DI SPINA



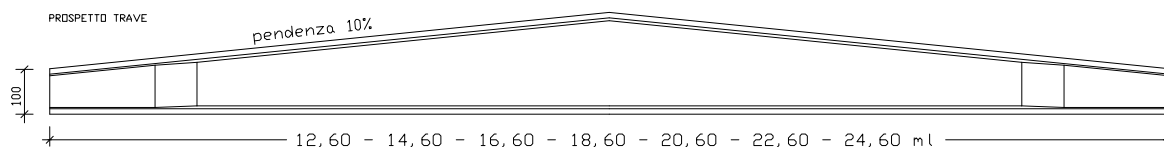
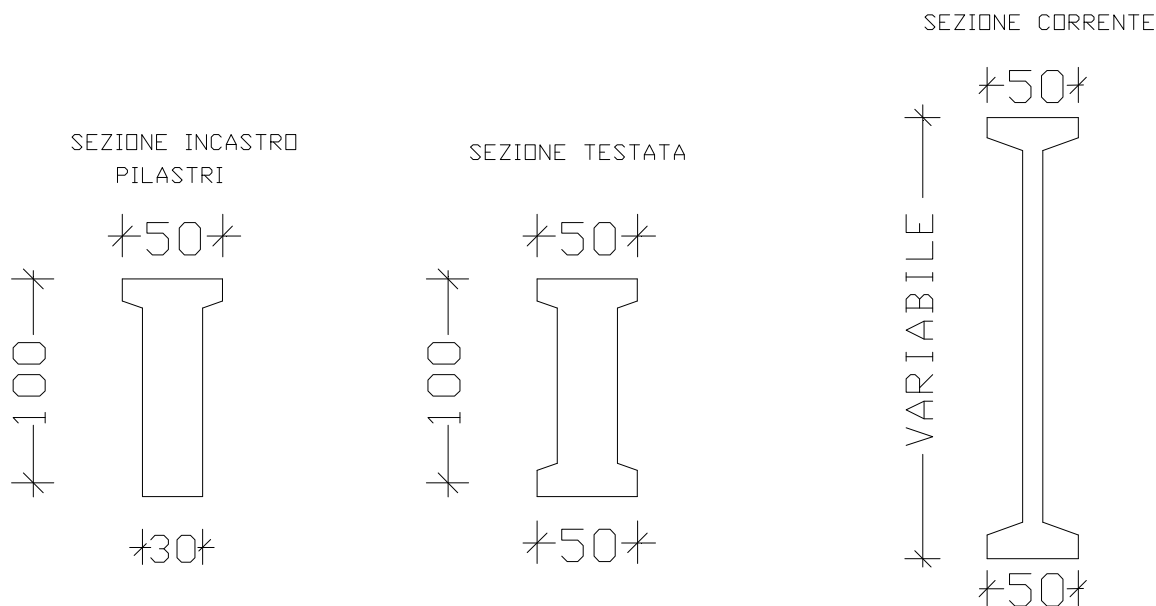
2 – TRAVI A DOPPIA PENDENZA:

Realizzate in cemento armato precompresso hanno sezione a doppio T di altezza variabile dal valore minimo della sezione terminale (Ht) a quello massimo della sezione mediana (Hm). Lo spessore della trave è costante nella parte mediana e va ad aumentare verso le parti terminali, dove alle estremità raggiunge la larghezza del fondello, per rispondere alle sollecitazioni di taglio.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm2	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm2
CALCESTRUZZO	Rck \geq 50	Compressione $\sigma_c \leq$ 19 Trazione $\sigma_t \leq$ 3 Taglio $\tau_{c1} \leq$ 2,4
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk \geq 440	Tensione $\sigma_s \leq$ 260
TREFOLO	Fptk \geq 1870	Tensione $\sigma_{sp} \leq$ 1122

TABELLA 2: SPECIFICA DEI MATERIALI

TRAVI A DOPPIA PENDENZA



3 – TRAVI DI GRONDA

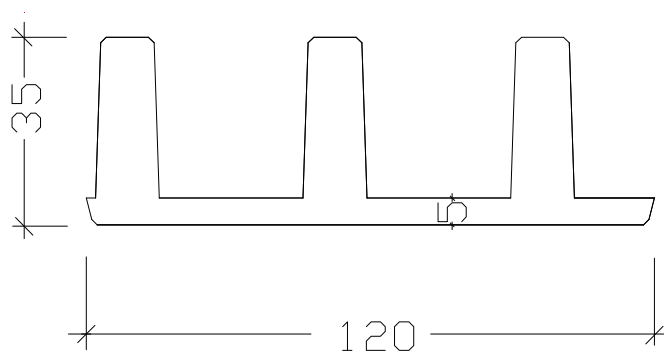
Realizzate in cemento armato precompresso a fili aderenti e in cemento armato vibrato, sono producibili con lunghezza variabile fino a ml.10.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck \geq 45	Compressione $\sigma_c \leq$ 13,5 Trazione $\sigma_t \leq$ 4,1 Taglio $\tau_{c1} \leq$ 2,2
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk \geq 440	Tensione $\sigma_s \leq$ 260
TREFOLO	Fptk \geq 1870	Tensione $\sigma_{sp} \leq$ 1122

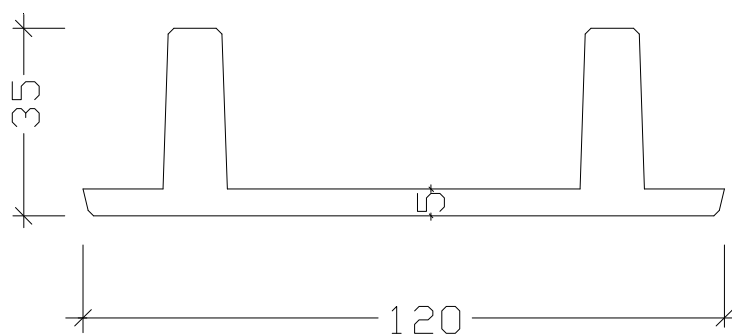
TABELLA 3: SPECIFICA DEI MATERIALI

TRAVI DI GRONDA

TRAVI DI GRONDA DI BORDO in cemento armato vibrato, espletano la funzione di convogliamento delle acque meteoriche e di ancoraggio dei pannelli di tamponamento.



TRAVI DI GRONDA DI SPINA in cemento armato precompresso, espletano la funzione di convogliamento delle acque meteoriche.



4 – TEGOLI DI COPERTURA:

Tegoli di copertura "a doppio T rovescio" realizzati in cemento armato precompresso a fili aderenti, sono producibili con larghezza convenzionale di ml.1,20 e lunghezza variabile fino a ml.10,00.

Con il nostro tegolo la copertura interna del Vostro edificio si presenterà con una superficie piana e liscia fondo cassero ideale per una eventuale pitturazione.

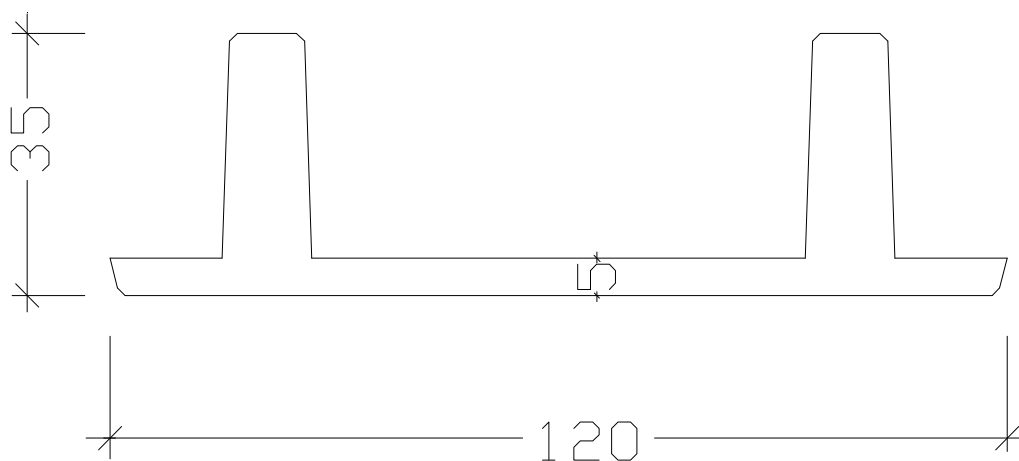
Grazie alla camera d'aria che si crea utilizzando il tegolo a doppio T rovescio si avrà un elevato isolamento termico della copertura.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck ≥ 50	Compressione $\sigma_c \leq 19$ Trazione $\sigma_t \leq 3$ Taglio $\tau_{ct1} \leq 2,4$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk ≥ 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$
TREFOLO	Fptk ≥ 1870	Tensione $\sigma_{sp} \leq 1122$
RETE ELETTRICALDATA	Fyk ≥ 390	Tensione $\sigma_s \leq 240$

TABELLA 4: SPECIFICA DEI MATERIALI

TEGOLI DI COPERTURA

DESCRIZIONE GEOMETRICA:



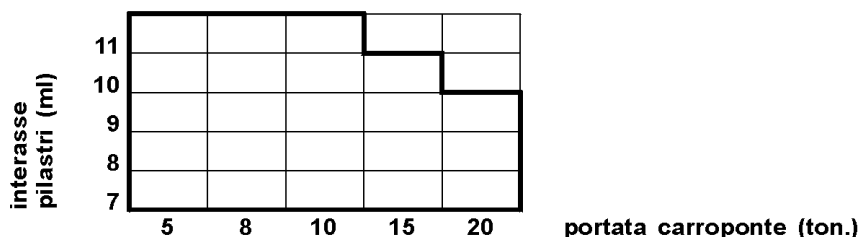
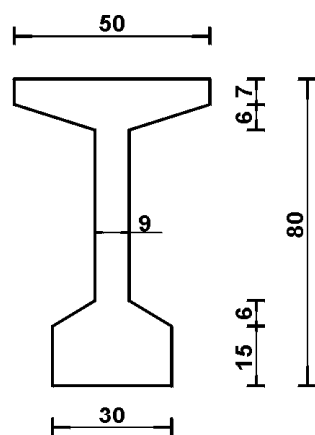
5 – TRAVE PER VIE DI CORSA CARROPONTE:

A richiesta i pilastri vengono prodotti con mensole reggi travi per vie di corsa carroponte, queste ultime sono realizzate in cemento armato precompresso sono dotate di piastre in acciaio a cui fissare i binari di scorrimento del carroponte. Le portate indicative, comunque da verificare per ogni specifica commessa, sono quelle desumibili dal diagramma sotto riportato.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck >=50	Compressione $\sigma_c \leq 19$ Trazione $\sigma_c \leq 3$ Taglio $\tau_{ct1} \leq 2,4$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk >= 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$
TREFOLO	Fptk >= 1870	Tensione $\sigma_{sp} \leq 1122$
RETE ELETTRISALDATA	Fyk >= 390	Tensione $\sigma_s \leq 240$

TABELLA 5: SPECIFICA DEI MATERIALI

TRAVI PER VIE DI CORSA CARROPONTE



6 – PLINTO DI FONDAZIONE:

Plinto di fondazione realizzato in cemento armato vibrato con armatura in acciaio Fe B 44K ad aderenza migliorata.

MATERIALI	RESISTENZE CARATTERISTICHE N / mm ²	TENSIONI AMMISSIBILI N / mm ²
CALCESTRUZZO	Rck >=50	Compressione $\sigma_c \leq 19$ Trazione $\sigma_t \leq 3$ Taglio $\tau_{ct} \leq 2,4$
ACCIAIO Fe B 44K CONTROLLATO	Fyk >= 440	Tensione $\sigma_s \leq 260$

TABELLA : SPECIFICA DEI MATERIALI

PLINTO DI FONDAZIONE

DESCRIZIONE GEOMETRICA:

